

DOS-II.7222.1.4.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 104 *ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1 i 3, art. 217, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1, 2 i 3 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), art. 41 ust. 1, ust. 3 pkt 1 lit. a i c, art. 45 ust. 4 i ust. 9 *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), art. 14 ust. 7 *ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. z siedzibą w Łomży przy ul. Akademickiej 22, z dnia 14 stycznia 2019 r., w sprawie istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii, gm. Miastkowo,

s t w i e r d z a m w y g a ś n i ę c i e

decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 26 października 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.15.2017) – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, oraz instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 15 maja 2018 r. (znak: DOS-II.7222.2.5.2018),

u d z i e l a m

Zakładowi Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. z siedzibą w Łomży przy ul. Akademickiej 22 (NIP: 718-214-18-32, REGON: 361102927), pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- a) do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- b) do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej,

o b e j m u j ę

pozwoleniem zintegrowanym instalacje i urządzenia będące w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z ww. instalacjami oraz obiekty wchodzące w skład Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii (ZPiUO),

z zachowaniem określonych poniżej parametrów i warunków:

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem działalności Zakładu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. jest prowadzenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii, gm. Miastkowo, w którym są wytwarzane i przetwarzane odpady. W skład ZPiUO wchodzi następujące instalacje:

- a) do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,
- b) do mechanicznego przetwarzania odpadów o zdolności przetwarzania do 40 000 Mg/rok przy pracy na dwie zmiany,
- c) do biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej drobnej i średniej (pochodzącej z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych), selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o zdolności przetwarzania do 20 000 Mg/rok,
- d) do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o wydajności do 5 000 Mg/rok,
- e) do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego o zdolności przetwarzania do 2 500 Mg/rok,
- f) do przetwarzania odpadów budowlanych o wydajności do 14 700 Mg/rok.

2. Charakterystyka ogólna instalacji.

2.1. Lokalizacja instalacji

Zakład Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów (ZPiUO) zlokalizowany jest w Czartorii, gm. Miastkowo, na działkach o numerach ewidencyjnych: 234, 243, 244, 245 i 246.

2.2. Charakterystyka techniczna instalacji IPPC, instalacji będących w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z instalacjami IPPC oraz obiektów i urządzeń towarzyszących:

2.2.1. Na terenie ZPiUO w Czartorii eksploatowane są 2 instalacje IPPC, tj.:

- a) instalacja do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,

- b) instalacja do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

2.2.2. W skład instalacji IPPC do składowania odpadów wchodzi:

a) Kwatery nr 1 i 2:

- Podstawowe parametry techniczne:

parametr	jednostka	kwatera nr 1 (w trakcie rekultywacji)	kwatera nr 2 (zrekultywowana)
powierzchnia dna kwatery	m ²	2 500	3 400
powierzchnia kwatery w koronie grobli	m ²	8 500	10 600
rzędne dna kwatery	m n.p.m.	118,18 – 118,39	118,00 – 118,39
dopuszczalna maksymalna wysokość składowania	m m n.p.m.	12,9 130,9	12,9 130,9
pojemność technologiczna maksymalna	m ³	66 000	85 700
maksymalna miąższość kwatery	m	12,9	12,9
nachylenie skarp	-	1:3	1:3

- Uszczelnienie kwater nr 1 i 2 składa się z (od dołu):
 - warstwy uszczelnienia mineralnego o grubości 0,5 m przy współczynniku filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s,
 - mata bentonitowej o grubości 6 mm, zawartości bentonitu $\geq 5\,200$ g/m² i współczynniku filtracji $k \leq 2,0 \times 10^{-11}$ m/s,
 - geomembrany PEHD o grubości 2 mm, na dnie gładkiej, na skarpach dwustronnie teksturowanej,
 - geowłókniny syntetycznej o gramaturze 800 g/m² na dnie oraz 600 g/m² na skarpach,
 - warstwy filtracyjno – ochronnej z piasku średniego o grubości 0,5 m przy współczynniku filtracji $k > 1,0 \times 10^{-4}$ m/s na dnie i skarpach.
- System ujmowania odcieków z kwater nr 1 i 2:
 - odcieki zbierane są przez ciągi drenarskie wykonane z perforowanych rur PEHD o średnicy 200/176 mm, które ułożone są obwodowo oraz w poprzek kwater w warstwie filtracyjnej wykonanej z piasku średniego; przestrzenie pomiędzy rurami wyprofilowane w celu zachowania spadków,
 - zebrane odcieki rurociągiem pełnym o średnicy 250 mm są grawitacyjnie odprowadzane do przepompowni, a następnie tłoczone do zbiornika odcieków,
 - zbiornik na odcieki jest to bezodpływowy, szczelny zbiornik ziemny, ogrodzony barierką i wyposażony w studzienkę czerpalną, o następujących parametrach:

parametr	jednostka	wielkość
nachylenie skarp	-	1:2
rzędna dna zbiornika	m n.p.m.	122,60-121,50

głębokość czynna zbiornika	m	2,00
powierzchnia dna zbiornika	m ²	159,25
objętość czynna zbiornika	m ³	584

- System ujmowania gazu składowiskowego z kwater 1 i 2:
 - na instalację do odgazowywania składa się 5 studni odgazowujących wznoszonych w miarę zapewniania się kwater składowanymi odpadami:
 - ✓ 2 studnie na kwaterze nr 1 (w trakcie rekultywacji),
 - ✓ 3 studnie na kwaterze nr 2 (zrekultywowana),
 - studnie wykonane są z rur PEHD DN 450 mm prowadzonych od dennej warstwy filtracyjnej i wypełnionych żwirem, który otacza umieszczoną w nich rurę drenarską PEHD DN 100, zabezpieczoną od góry siatką,
 - studnie odgazowujące wyposażone są w biofiltr, a gaz odprowadzany do atmosfery,
 - pełna instalacja odgazowująca zacznie funkcjonować w okresie stabilnej fermentacji metanowej – powstający gaz spalany będzie w pochodni.

b) Kwatera nr 3:

- Podstawowe parametry techniczne:

parametr	jednostka	kwatera nr 3
powierzchnia dna kwatery	m ²	Sektor 1: 3 135
		Sektor 2: 3 062
powierzchnia kwatery mierzona po obrysie skarp	ha	1,81
rzędna dna kwatery	m n.p.m.	118,04 – 118,31
dopuszczalna maksymalna wysokość składowania	m n.p.m.	125,5
pojemność technologiczna maksymalna	m ³	84 167
pojemność technologiczna	Mg	101 000
maksymalna miąższość kwatery	m	7,46
nachylenie skarp	-	1:3

- Uszczelnienie kwatery nr 3 składa się z (od dołu):
 - warstwy uszczelnienia mineralnego o grubości 0,5 m przy współczynniku filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s,
 - folii PEHD o grubości 2 mm,
 - geowłókniny,
 - warstwy filtracyjno – ochronnej z piasku średniego o grubości 0,5 m przy współczynniku filtracji $k > 1,0 \times 10^{-4}$ m/s na dnie i skarpach.
- System ujmowania odcieków z kwatery nr 3:
 - odcieki zbierane są przez ciągi drenarskie wykonane z perforowanych rur PEHD o średnicy 200 mm, które ułożone są w poprzek kwater w warstwie filtracyjnej

wykonanej z piasku średniego; przestrzenie pomiędzy rurami wyprofilowane w celu zachowania spadków,

- w miejscu przejścia drenażu przez obwałowania kwatery zastosowane zostały przewody pełne,
- zebrane odcieki rurociągiem pełnym kierowane są do przepompowni P1 w przypadku sektora nr 1 oraz do przepompowni P2 w przypadku sektora nr 2 kwatery,
- w pierwszej kolejności eksploatowany będzie sektor nr 1 kwatery. W związku z czym wody odciekowe z tego sektora poprzez pompownię P1 tłoczone są do szczelnego zbiornika odcieków o pojemności czynnej 750 m³, zlokalizowanego przy kwaterze nr 3. Do czasu rozpoczęcia eksploatacji sektora nr 2 wody opadowe i roztopowe powstające w jego obrębie, poprzez pompownię P2 tłoczone są do zbiornika wód opadowych o pojemności czynnej 470 m³,
- zbiornik na odcieki z sektora 1 kwatery nr 3 jest to bezodpływowy, szczelny zbiornik ziemny, ogrodzony barierką, o następujących parametrach:

parametr	jednostka	wielkość
nachylenie skarp	-	1:1,15
rzędna dna zbiornika	m n.p.m.	118,94
głębokość czynna zbiornika	m	3,31
powierzchnia dna zbiornika	m ²	117
objętość czynna zbiornika	m ³	750

- zbiornik w początkowej fazie na wody z sektora nr 2 kwatery nr 3, a po rozpoczęciu eksploatacji sektora zbiornik na odcieki – bezodpływowy, szczelny zbiornik ziemny, ogrodzony barierką, o następujących parametrach:

parametr	jednostka	wielkość
nachylenie skarp	-	1:1,15
rzędna dna zbiornika	m n.p.m.	118,94
głębokość czynna zbiornika	m	3,31
powierzchnia dna zbiornika	m ²	61,75
objętość czynna zbiornika	m ³	470

- System ujmowania gazu składowiskowego z kwatery nr 3:

- na instalację do odgazowywania składa się 6 studni odgazowujących (po 3 w każdym sektorze) wznoszonych w miarę zapełniania się kwater składowanymi odpadami,
- studnie wykonane z 2 m rur stalowych o średnicy DN 400 mm, które są wyposażone w stalowe uchwyty umożliwiające podnoszenie rury w miarę przybywania odpadów. W środku każdej stalowej rury, został umieszczony perforowany rurociąg PEHD o średnicy DN 160. Przestrzeń pomiędzy rurociągiem PEHD a stalową rurą została wypełniona żwirem 16/32 mm. Rurociąg perforowany PEHD został umieszczony 1,0 m nad dnem kwatery nr 3.

Długość rurociągu PEHD wynosi 2,0m. Stalowe rury, posadowione zostały na płytach drogowych o wymiarach 3,0 m x 1,5 m x 0,15 m;

- studnie odgazowujące wyposażone są w biofiltr, a gaz odprowadzany do atmosfery,
- pełna instalacja odgazowująca zacznie funkcjonować w okresie stabilnej fermentacji metanowej – powstający gaz spalany będzie w pochodni.

c) Kwatera na odpady zawierające azbest:

- Podstawowe parametry techniczne:

parametr	jednostka	kwatery na odpady zawierające azbest	
		sektor A	sektor B
powierzchnia dna kwatery	m ²	1 420	950
powierzchnia kwatery w koronie grobli	m ²	2 210	1 860
rzędne dna kwatery	m n.p.m.	118,50	118,50
dopuszczalna maksymalna wysokość składowania	m m n.p.m.	2 120,5	2 120,5
pojemność technologiczna maksymalna	m ³	3 610	2 630
maksymalna miąższość kwatery	m	2	2
nachylenie skarp	-	1:2,5	1:2,5

Kwaterna przeznaczona do składowania odpadów zawierających azbest wybudowana jest w specjalnie wykonanym zagłębieniu terenu ze ścianami bocznymi zabezpieczonymi przed osypywaniem się. Kwatera nie jest dodatkowo uszczelniona, ponieważ z raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wynika, że składowane w odpowiedni sposób odpady zawierające azbest nie stanowią zagrożenia dla gleby, wód podziemnych i powierzchniowych.

2.2.3. W skład instalacji IPPC do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i z selektywnej zbiórki, wchodzi:

- a) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów zlokalizowana w budynku hali sortowni z platformą przyjęć (węzeł rozładunkowy) wyposażona w:
 - przenośniki taśmowe,
 - trybunę sortowniczą wraz z kabiną sortowniczą sortowania wstępnego,
 - sito bębnowe obrotowe,
 - trybunę sortowniczą główną wraz z kabiną sortowniczą główną,
 - separator magnetyczny z konstrukcją wsporczą,
 - automatyczną stację załadowniczą balastu,
 - prasę belującą z perforatorem przesuwным
 - powierzchnie magazynowe.
- b) Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej drobnej i średniej (pochodzącej z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów

komunalnych), selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów składająca się z:

- 4 zamykanych boksów – bioreaktorów żelbetowych o łącznej powierzchni 672 m² wyposażonych w:
 - kanały napowietrzająco/odciekowe zlokalizowane w posadzce,
 - instalację nawadniającą/zraszającą,
 - otwory wywiewne,
- wentylatorowni przylegającej do bioreaktorów, składającej się z 4 wentylatorów nawiewnych oraz 1 wentylatora wyciągowego,
- biofiltru w postaci otwartego żelbetowego zbiornika o wymiarach 21,3 m x 5 m x 2 m, wypełnionego złożem filtracyjnym (z kory i karpiny) do dezodoryzacji powietrza odciąganego z bioreaktorów,
- zbiornika na odcieki pochodzące z bioreaktorów o pojemności roboczej 120 m³,
- 3 zadaszonych boksów magazynowych, każdy o powierzchni 45 m² i pojemności 120 m³,
- placu przygotowania biomasy o powierzchni 887,5 m² oraz placu dojrzewania kompostu o powierzchni 2372 m², wykonanych z płyty żelbetowej zbrojonej, uszczelnionych folią PEHD o grubości 2 mm z odprowadzeniem odcieków do szczelnego zbiornika,
- betonowego, wyprofilowanego placu do przyspieszonego rozkładu biomasy, uszczelnionego folią PEHD o grubości min. 1,5 mm, z kanałami odwadniającymi dla odprowadzenia odcieku do szczelnego zbiornika,
- rozdrabniacza do odpadów zielonych,
- sita bębnowego o Ø oczek 20 mm,
- bramowej samojezdnej przerzucarki kołowej.

2.2.4. W skład instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wchodzi:

- dźwig warsztatowy,
- wózek paletowy,
- stoły i szafy warsztatowe z wyposażeniem,
- kontenery wysypowe,
- zestaw narzędzi ślusarskich,
- stacja opróżniania freonu,
- urządzenia do usuwania olejów i czynnika chłodzącego z chłodziarek,
- podnośnikowy wózek paletowy.

2.2.5. W skład instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych wchodzi:

- plac o powierzchni 704 m², wykonany z płyty żelbetowej zbrojonej i uszczelniony folią PEHD o grubości 2 mm,
- rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych.

2.2.6. W skład instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych wchodzi:

- plac o powierzchni 3530 m²,
- przesiewacz wibracyjny,
- ładowarka z chwytakiem,
- kruszarka.

2.2.7. Pozostałe obiekty i urządzenia towarzyszące oraz infrastruktura ZPiUO:

- wiata magazynowa odpadów surowcowych o wymiarach 41,50 m x 12,55 m (powierzchnia użytkowa 508,75 m²) podzielona na pięć boksów o wymiarach 12,00 m x 8,00 m każdy, przedzielonych ścianami żelbetowymi o grubości 25 cm i wysokości 2,50 m,
- zasiek magazynowy przeznaczony do magazynowania odpadów niebezpiecznych o wymiarach 8,50 m x 6,60 m (powierzchnia użytkowa 52 m²),
- waga samochodowa do ważenia statycznego w wersji zagłębionej o nośności 60 Mg,
- waga samochodowa do ważenia statycznego w wersji wyniesionej o nośności 60 Mg,
- brodzik dezynfekcyjny o wymiarach 12,60 m x 3,20 m,
- szczelny zbiornik wód deszczowych dla celów p.poż. o konstrukcji żelbetowej wraz z osadnikiem i separatorem o pojemności czynnej 200 m³,
- budynek administracyjno-socjalny zbudowany z kontenerów o powierzchni użytkowej 167,98 m²,
- parking dla samochodów osobowych wykonany z kostki betonowej o powierzchni 487,50 m²,
- szczelny bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe o pojemności 10 m³,
- bezodpływowy zbiornik o pojemności 10 m³ na odcieki z sortowni, placu przygotowania biomasy, placu do przyspieszonego rozkładu biomasy oraz placu dojrzewania kompostu,
- drogi wewnętrzne i place manewrowe,
- ogrodzenie,
- urządzenia na terenie Zakładu:
 - ładowarka kołowa,
 - koparko-ładowarka,
 - ładowarki teleskopowe,
 - ciągnik rolniczy,
 - wózki widłowe,
 - kompaktory,
 - spycharka gąsienicowa,
 - kontenery, pojemniki,
 - myjnia przejazdowa do kół samochodowych,

- kruszarka do szkła,
- prasa do puszek aluminiowych,
- zintegrowany system obsługi ZPiUO z monitoringiem i systemem łączności,
- samochód wyładowczy do kontenerów z osprzętem trzyosiowym,
- samochód wyładowczy do kontenerów z osprzętem czteroosiowym,
- samochód dostawczy do 3,5 tony,
- repery geodezyjne – 5 sztuk,
- piezometry – 6 sztuk.

3. Charakterystyka stosowanych technologii.

W ramach ZPiUO w Czartorii prowadzi się:

- przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, z selektywnej zbiórki, odpadów zielonych i innych bioodpadów, odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odpadów wielkogabarytowych i budowlanych,
- unieszkodliwianie odpadów na składowisku,
- prasowanie surowców uzyskanych w wyniku pracy linii sortowniczej,
- biostabilizację odpadów,
- kompostowanie odpadów.

3.1. Przyjmowanie odpadów na teren ZPiUO w Czartorii:

Odpady przyjmowane są od poniedziałku do piątku w systemie dwuzmianowym:

- I zmiana od 6⁰⁰ do 14⁰⁰,
- II zmiana od 14⁰⁰ do 22⁰⁰.

Procedura przyjmowania odpadów obejmuje:

- kontrolę ilościową (ustalenie masy odpadów) – przy pomocy wagi samochodowej; przyjęcie każdej ilości odpadów jest rejestrowane przez komputerowy system zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- kontrolę jakościową (rodzaju) dostarczonych odpadów – prowadzoną przez uprawnionego pracownika Zakładu,
- skierowanie przyjętych odpadów w zależności od ich składu:
 - ✓ na platformę przyjęć (węzeł rozładunkowy) na sortownię do jednego z dwóch sektorów przeznaczonych dla zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów z selektywnej zbiórki,
 - ✓ na plac przygotowania biomasy,
 - ✓ na plac odpadów budowlanych,
 - ✓ na plac odpadów wielkogabarytowych,
 - ✓ do pomieszczenia przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
 - ✓ bezpośrednio na eksploatowaną część składowiska (kwaterę),
 - ✓ do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

3.2. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i z selektywnej zbiórki.

Na instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i z selektywnej zbiórki składa się sortownia odpadów o wydajności do 37 500 Mg/rok przy pracy na dwie zmiany, instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności do 20 000 Mg/rok oraz urządzenie do prasowania odpadów.

Zarówno sortownia odpadów, jak i instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów mogą pracować w dwóch wariantach:

a) sortownia odpadów:

- wariant I funkcjonowania instalacji przy przetwarzaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
- wariant II funkcjonowania instalacji przy przetwarzaniu odpadów zbieranych selektywnie.

Wariant I:

Dostarczane do Zakładu zmieszane odpady komunalne po skontrolowaniu, zważeniu i zarejestrowaniu pojazdu wjeżdżającego są wyładowywane w węźle rozładunkowym (hala sortowni), a następnie za pomocą ładowarki przenoszone na linię sortowniczą. Na tym etapie realizowane jest również wybieranie odpadów wielkogabarytowych (ze strumienia odpadów zmieszanych), które kierowane są dalej do sekcji demontażu odpadów wielkogabarytowych. Za pomocą przenośnika kanałowego łańcuchowego, a następnie przenośnika wznoszącego zmieszane odpady komunalne kierowane są do kabiny wstępnego sortowania. W kabinie tej z ogólnej masy odpadów wydzielane są odpady gabarytowe – przeszkadzające (np. złom żelazny, opony), szkło, odpady niebezpieczne (akumulatory, świetłówki, baterie i inne) oraz rozrywane są manualnie worki z odpadami. Po wstępnej segregacji odpady kierowane są do sita bębnowego, na którym rozdzielane zostaną na trzy frakcje:

- przesiew frakcji „drobnej” z 1-szej sekcji sita bębnowego o perforacji 0 – 20 mm, z przeznaczeniem do biostabilizacji (proces D8),
- przesiew frakcji „średniej” z 2-giej sekcji sita bębnowego o perforacji 20 – 80 mm, z przeznaczeniem do biostabilizacji (proces D8),
- frakcja gruba – odsiew o uziarnieniu powyżej 80 mm, z przeznaczeniem do dalszej segregacji.

Następnie odpady z sita bębnowego za pomocą przenośnika sortowniczego frakcji grubej są podawane do kabiny sortowniczej głównej w celu wybierania odpadów opakowaniowych (np. butelki PET, makulatura). Po przejściu przez wszystkie stanowiska w kabinie sortowniczej głównej strumień odpadów trafia pod separator ferromagnetyków, który wydziela z odpadów frakcję metali żelaznych. Tak przesortowane odpady (balast) za pomocą przenośnika przesyłowego trafiają do automatycznej stacji załadunku kontenerów, a następnie wywożone są na składowisko celem unieszkodliwienia lub przekazywane firmie

zewnętrznej do zagospodarowania. Natomiast frakcja podsitowa drobna i średnia kierowana jest do procesu biologicznego przetwarzania – proces D8.

Surowce wtórne miękkie (makulatura, tworzywa sztuczne) poddawane są prasowaniu w baloty o wymiarach ok. 1,1 m x 0,72 m x 1,2 m na prasie stacjonarnej zainstalowanej w ciągu technologicznej linii sortowniczej. Dla zachowania trwałości po sprasowaniu bele są automatycznie wiązane drutem. Puszki aluminiowe po wysegregowaniu również są prasowane, zaś szkło trafia do kruszarki. Wszystkie surowce wtórne, po wyselekcjonowaniu ze strumienia odpadów, przechowywane są w wiacie magazynowej podzielonej na boksy, zaś odpady niebezpieczne – w wydzielonym, zabezpieczonym zasięgu magazynowym wyposażonym w specjalistyczne kontenery i pojemniki.

Wszystkie frakcje odpadów powstałe w wyniku sortowania są ważone i rejestrowane.

Wariant II:

Dostarczane do Zakładu odpady z selektywnej zbiórki po skontrolowaniu, zważeniu i zarejestrowaniu pojazdu wjeżdżającego są wyładowywane w węźle rozładunkowym (hala sortowni), a następnie za pomocą ładowarki przenoszone na linię sortowniczą (poza szkłem opakowaniowym pochodzącym z selektywnej zbiórki, które kierowane jest do kruszarki). Za pomocą przenośnika kanałowego łańcuchowego, a następnie przenośnika wznoszącego odpady kierowane są do kabiny sortowania głównego, w której sortowane są na poszczególne rodzaje (np. butelki PET różnych kolorów, makulatura, szkło, puszki aluminiowe). Po przejściu przez wszystkie stanowiska w kabinie sortowniczej głównej strumień odpadów (balast) trafia pod separator magnetyczny, który wydziela z odpadów frakcję metali żelaznych. Tak przesortowane odpady za pomocą przenośnika przesyłowego kierowane są do automatycznej stacji załadunku kontenerów, a następnie wywożone są na składowisko celem unieszkodliwienia lub przekazywane firmie zewnętrznej do zagospodarowania.

Postępowanie z surowcami wtórnymi, jak i odpadami niebezpiecznymi jest takie samo, jak przy opisanej technologii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych.

b) Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów:

- wariant I funkcjonowania instalacji z wykorzystaniem bioreaktorów oraz placów,
- wariant II funkcjonowania instalacji z wykorzystaniem tylko placów.

Wariant I:

Proces biostabilizacji przebiega w dwóch fazach:

- faza pierwsza - faza intensywnego procesu biologicznego przetwarzania (stabilizacja tlenowa), która odbywa się w zamkniętych bioreaktorach żelbetowych – I etap,
- faza druga – dojrzewania odpadów na placu – II etap.

Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej drobnej i średniej (pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych) prowadzony jest w 4 zamkniętych bioreaktorach

z zastosowaniem systemu automatycznego napowietrzania i oczyszczania powietrza procesowego (w biofiltrze) oraz dojrzwania w pryzmach na placu dojrzwania.

Napływający stopniowo wsad z sortowni odpadów przenoszony jest do bioreaktorów.

W trakcie procesu intensywnego kompostowania, trwającego do 21 dni w temperaturze 65-70°C konieczna jest odpowiednia ilość wody i powietrza w materiale, w celu uniknięcia przegrzania i zasuszenia się materiału. W związku, z czym wsad jest nawilżany oraz napowietrzany.

Intensywne napowietrzanie oraz przebieg procesu rozpadu organiki powoduje uwalnianie wody procesowej i gazów oraz osiadanie i zagęszczanie odpadów. W celu uniemożliwienia emisji odorów do środowiska, powietrze wysysane jest z bioreaktorów do biofiltra, skąd oczyszczone uchodzi do atmosfery. Powstające podczas procesu odcieki (ścieki technologiczne) odprowadzane są do szczelnego zbiornika.

Po I etapie stabilizacji tlenowej, podczas którego materiał wsadowy zostanie poddany całkowitej sanityzacji a zapach zneutralizowany, powstały odpad jest przetransportowywany na plac dojrzwania, gdzie po uformowaniu pryzm o przekroju trapezu lub trójkąta dojrzwia przez okres ok. 6 - 8 tygodni, aż do osiągnięcia parametrów określonych przepisami prawa – jest to II etap biologicznego przetwarzania.

W celu stworzenia odpowiednich warunków do dalszego biologicznego rozkładu pryzmy są okresowo przerzucane i nawadniane (w miarę potrzeby) przy użyciu bramowej samojezdnej przerzucarki kołowej. Po wymaganym czasie dojrzały stabilizat poddaje się przesianiu na sicie bębnowym o wielkościach oczek 20 mm w celu rozdzielenia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom od stabilizatu.

Kompost nieodpowiadający wymaganiom wykorzystywany (odzyskiwany) jest na eksploatowanej części składowiska, przekazywany firmom zewnętrznym do zagospodarowania lub unieszkodliwiany na składowisku, a stabilizat unieszkodliwiany jest na składowisku.

Wariant II:

Materiał wsadowy do biologicznego przetwarzania stanowi frakcja podsitowa drobna i średnia (pochodzące ze zmieszanych odpadów komunalnych) lub przywożone wydzielonym transportem odpady zielone oraz niewielkie ilości innych bioodpadów zbieranych selektywnie, z zastrzeżeniem że frakcja podsitowa drobna i średnia (pochodząca ze zmieszanych odpadów komunalnych) podlega biologicznemu przetwarzaniu w wariantcie II tylko i wyłącznie w sytuacji wyczerpania mocy przerobowej bioreaktorów w wariantcie I. Dostarczane na teren ZPiUO odpady z zewnątrz po zważeniu i zarejestrowaniu są rozładowywane na placu przygotowania biomasy, gdzie są rozdrabniane (o ile zachodzi taka potrzeba). Przygotowany materiał, przy użyciu ładowarki kołowej usypywany jest w pryzmy o przekroju trapezu lub trójkąta na placu dojrzwania. W celu stworzenia odpowiednich warunków do biologicznego rozkładu pryzmy są okresowo przerzucane i nawadniane (w miarę potrzeby) przy użyciu bramowej samojezdnej przerzucarki kołowej. Po wymaganym czasie biologicznego przetwarzania (do czasu spełnienia wymogów

stawianych przepisami) dojrzały stabilizat poddaje się przesianiu na sicie bębnowym o wielkościach oczek 20 mm w celu rozdzielania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom od stabilizatu.

Kompost nieodpowiadający wymaganiom wykorzystywany (odzyskiwany) jest na eksploatowanej części składowiska, przekazywany firmom zewnętrznym do zagospodarowania lub unieszkodliwiany na składowisku, a stabilizat unieszkodliwiany jest na składowisku.

3.3. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Dowożone na teren ZPiUO w Czartorii odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego po zważeniu i zarejestrowaniu są rozładowywane w sektorze demontażu sprzętu RTV/AGD, w specjalnie wydzielonym miejscu, gdzie poddawane są wstępnej kontroli stanu technicznego, kompletności i sprawności układów elektrycznych. Następnie nie nadające się urządzenia poddawane są demontażowi polegającemu na:

- osuszeniu z płynów eksploatacyjnych sprzętu chłodniczego (freony, oleje),
- ręcznym zdemontowaniu przedmiotów i urządzeń, sprzętu itd.,
- rozdzieleniu na frakcje według rodzajów materiałów (stal, różne rodzaje tworzyw sztucznych, szkło itd.),
- gromadzeniu powstałych pod demontażu surowców według rodzajów.

Powstałe w wyniku przetwarzania odpady przekazywane są firmom zewnętrznym do zagospodarowania zgodnie z posiadanymi pozwoleniami lub unieszkodliwiane na eksploatowanej części składowiska.

3.4. Instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Dowożone na teren ZPiUO w Czartorii odpady lub wytwarzane na terenie Zakładu odpady wielkogabarytowe po zważeniu i zarejestrowaniu we wstępnym demontażu sortowane są na rodzaje materiałów (drewno, tkaniny, elementy metalowe i okucia). Następnie wydzielone elementy dowożone są wózkiem widłowym/ładownicą do zasobnika rozdrabniarki, gdzie są poddawane procesowi rozdrobnienia lub przekazywane do czasowego magazynowania i dalszego zagospodarowania. Odpady po rozdrobnieniu przekazywane są ładownicą do kontenera i dalej na plac magazynowy lub na skrzynie pojazdu samowyładowczego, po czym przekazywane są firmom zewnętrznym do zagospodarowania zgodnie z posiadanymi pozwoleniami lub unieszkodliwiane na eksploatowanej części składowiska.

3.5. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych.

Sektor odzysku i przetwarzania gruzu budowlanego jest przeznaczony do rozdrabniania wydzielonych odpadów betonowych, żelbetowych, ceglanych i asfaltowych pochodzących z rozbiórek budynków, wykopów, modernizacji dróg itp. Uzyskany w wyniku procesu materiał może stanowić pełnowartościowy produkt odpadowy, sprzedawany odbiorcom zewnętrznym do wykorzystania w zależności od rodzaju materiałów i wielkości poszczególnych frakcji (podbudowa dróg o mniejszym obciążeniu, dodatek do produkcji

betonów). Przetworzony gruz budowlany i odpady z modernizacji dróg, a zwłaszcza drobne jego frakcje (głównie ziemia), mogą być wykorzystywane do celów technologicznych, jako warstwy przesypowe, izolacyjne na kwaterach.

Dowożone na teren ZPiUO w Czartorii odpady lub wytwarzane na terenie Zakładu odpady budowlane po zważeniu i zarejestrowaniu kierowane są na plac do przetwarzania odpadów budowlanych. W pierwszej fazie ładowarka z chwytakiem dokonuje wstępnej segregacji, oddzielając części o dużych wymiarach od pozostałych odpadów, które kierowane są na przesiewacz wibracyjny w celu wydzielenia trzech frakcji:

- drobnej – do 20 mm,
- średniej – od 20 do 80 mm,
- grubej – powyżej 80 mm.

Frakcja gruba kierowana jest na linię sortowniczą, gdzie wydzielone zostaną: odpady ferromagnetyczne, odpady metali kolorowych oraz jednorodne odpady tworzyw sztucznych. Niewysortowana pozostałość kierowana jest na kruszarkę w celu przetworzenia na kruszywo budowlane. Frakcja drobna natomiast zagospodarowywana jest jako kruszywo drobne (podsypka), a frakcja średnia jako kruszywo budowlane.

3.6. Instalacja do składowania odpadów.

Na instalację do składowania odpadów składa się:

- kwatera nr 1 (w trakcie rekultywacji) i kwatera nr 2 (zrekultywowana) wraz z systemem ujmowania odcieków oraz gazu składowiskowego na odpady inne niż niebezpieczne i obojętne,
- kwatera nr 3 wraz z systemem ujmowania odcieków oraz gazu składowiskowego na odpady inne niż niebezpieczne i obojętne,
- kwatera na odpady zawierające azbest.

3.6.1. Kwatera nr 3.

Technologia składowania odpadów:

- przyjęcie, ważenie i rejestracja dowożonych odpadów na kwaterę składowiska,
- unieszkodliwianie odpadów na kwaterze składowania w miejscu wskazanym przez odpowiednią osobę na wydzielonej działce roboczej; w pierwszej kolejności eksploatowany będzie sektor nr 1 kwatery nr 3,
- eksploatacja pola składowego odbywa się tzw. metodą poziomą, odpady za pomocą spychacza lub kompaktora przemieszczane są do aktualnie eksploatowanej części kwatery i zagęszczane przez kilkakrotny przejazd kompaktora,
- docelowo kolejno nakładane na siebie warstwy odpadów dają warstwę zagęszczoną o grubości ok. 1,7 m,
- na koniec każdego dnia roboczego odpady są przykrywane warstwą izolacyjną, z gruntów mineralnych lub innych odpadów mineralnych, o grubości nie większej niż 30 cm.

Taki sposób eksploatacji pozwala na maksymalne wykorzystanie pojemności składowiska, ogranicza dostęp wód opadowych do bryły odpadów oraz ogranicza obecność gryzoni. Warstwy izolacyjne są okresowo kontrolowane i w miarę potrzeby uzupełniane i wyrównywane. W celu umożliwienia odwodnienia powierzchni tworzonej hałdy odpadów formuje się ją ze spadkiem w kierunku zewnętrznym.

3.6.2. Kwatera na odpady zawierające azbest.

Technologia składowania odpadów:

- przyjęcie, ważenie i rejestracja dowożonych odpadów na kwaterę składowiska,
- dostarczane odpady niebezpieczne umieszczane są bezpośrednio w kwaterze na odpady zawierające azbest w miejscu wskazanym przez odpowiednią osobę; w pierwszej kolejności odpady azbestowe są składowane w sektorze A aż do jego zapelnienia i zabezpieczenia, a następnie w sektorze B,
- każdorazowo po złożeniu odpadów ich powierzchnia zabezpieczana jest przed emisją pyłów poprzez przykrycie izolacją syntetyczną lub warstwą gruntu,
- w celu niedopuszczenia do uszkodzenia opakowań ochronnych odpadów zawierających azbest oraz emisji pyłów na kwaterze nie są prowadzone roboty mogące powodować uwolnienie włókien,
- składowanie odpadów zawierających azbest zostanie zakończone na poziomie co najmniej 2 m poniżej poziomu terenu otoczenia, a następnie kwatera ta zostanie wypełniona gruntem do poziomu terenu.

4. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii.

4.1. Paliwa

Pojazdy i maszyny robocze używane na terenie Zakładu zasilane są olejem napędowym, którego roczne zużycie wynosi maksymalnie 200 m³/rok.

4.2. Energia

Całkowite zużycie energii elektrycznej na potrzeby Zakładu wynosi maksymalnie 450 MWh/rok.

4.3. Woda

Zużycie wody na potrzeby Zakładu wynosi do 3 000 m³/rok z przeznaczeniem na cele:

- a) bytowo-socjalne – do 1 300 m³/rok,
- b) technologiczne (np. mycie i dezynfekcję pojazdów, zraszanie złoza oraz mycie kół samochodowych) – do 640 m³/rok,
- c) utrzymania czystości i pielęgnacji zieleni – do 1 060 m³/rok.

Woda na potrzeby ZPiUO w Czartorii pobierana jest z wodociągu wiejskiego, na podstawie stosownej umowy. Ilość pobieranej wody mierzona jest przy pomocy wodomierza zainstalowanego na terenie Zakładu.

4.4. Surowce.

- a) zużycie środków dezynfekcyjnych do sporządzania roztworu do brodzika dezynfekcyjnego wynosi do 1 Mg/rok,
- b) zużycie olejów smarowych wynosi do 4 500 dm³/rok,
- c) zużycie smarów stałych wynosi do 0,6 Mg/rok.

5. Gospodarka ściekowa.

Na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii powstają następujące rodzaje ścieków:

- a) ścieki bytowe w ilości do 1 200 m³/rok

Ścieki bytowe z obiektów biurowych siecią kanalizacji sanitarnej odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m³, a następnie okresowo wywożone na oczyszczalnię ścieków.

- b) ścieki przemysłowe w ilości do 17 010 m³/rok, w tym:

- odcieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ilości do 1 840 m³/rok,
- odcieki ze składowiska odpadów w ilości do 13 980 m³/rok,
- ścieki z terenu sortowni w ilości do 860 m³/rok,
- zanieczyszczona woda z myjki do kół oraz zanieczyszczony roztwór dezynfekcyjny z brodzika w ilości do 330 m³/rok.

Odcieki powstające na kwaterze nr 1 i 2 są wychwytywane poprzez system drenarski ułożony w podłożu składowiska i kierowane do przepompowni, skąd tłoczone są do zbiornika odcieków. Zbiornik ten opróżniany jest okresowo poprzez wywóz ścieków wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków.

Odcieki powstające na kwaterze nr 3 przechwytywane są przez warstwę drenażową i drenaż odcieków, które rozmieszczone są ponad uszczelnieniem syntetycznym na dnie i skarpach kwatery. Drenaż odcieków z sektora 1 kieruje wody odciekowe poza obwałowania kwatery do przepompowni P1, która tłoczy je do zbiornika szczelnego ziemnego o pojemności 750 m³. W przypadku rozpoczęcia eksploatacji sektora nr 2 wody odciekowe z tej części kwatery kierowane będą do przepompowni P2, która tłoczy je do zbiornika szczelnego o pojemności 470 m³. Zbiorniki te opróżniane są okresowo poprzez wywóz ścieków wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków lub poprzez wtłaczanie ścieków w złożone na kwaterze odpady w celu zapewnienia ich właściwej wilgotności.

Przewiduje się powstawanie ścieków przemysłowych z kwatery nr 3 w ilości do 5520 m³/rok dla sektora nr 1 i do 5600 m³/rok dla sektora nr 2. Zastosowanie rozwiązania polegającego na wydzieleniu w ramach kwatery nr 3 sektora nr 2 (poprzez wydzielenie groblą wewnętrzną) oraz rozdzielną system drenażu obu sektorów pozwala na klasyfikację wód opadowych i roztopowych z dna i skarp sektora 2 jako wody czyste, które mogą zostać zagospodarowane w ramach Zakładu. Oznacza to, iż do czasu rozpoczęcia eksploatacji

sektora nr 2 w ramach kwatery nr 3 powstawać będą wody odciekowe w ilości do 5520 m³/rok. Natomiast po rozpoczęciu eksploatacji sektora nr 2 w ilości do 11 120 m³/rok.

Ścieki z mycia pojazdów oraz wymieniany co miesiąc zanieczyszczony roztwór z brodzika dezynfekcyjnego wywożone są na oczyszczalnię ścieków.

Ścieki z sortowni i kompostowni odpadów, zbierane do 2 oddzielnych szczelnych zbiorników: jeden o pojemności 10 m³ a drugi 120 m³ są wywożone na oczyszczalnię ścieków.

Stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Wartość
Odczyn	pH	6,5 – 9,5
Przewodność elektrolityczna właściwa	mS/cm	13
Ołów	mg Pb /dm ³	0,02
Kadm	mg Cd /dm ³	0,005
Miedź	mg Cu /dm ³	0,03
Cynk	mg Zn /dm ³	0,3
Chrom ⁺⁶	mg Cr ⁺⁶ /dm ³	0,2
Rtęć	mg Hg /dm ³	0,001
OWO	mg C /dm ³	700
WWA	µg/dm ³	1

c) wody opadowe i roztopowe w ilości do 3 431 m³/rok.

Wody opadowe z utwardzonych dróg i placów oraz z powierzchni dachów obiektów kubaturowych, zbierane w sposób zorganizowany za pomocą indywidualnego systemu kanalizacji deszczowej, oczyszczone w osadniku wstępnym o objętości 3 m³, a następnie w separatorze koleseńcyjnym o przepustowości 30 dm³/s, odprowadzane są do szczelnego zbiornika p.poż o pojemności czynnej 200 m³. Zebrane wody opadowe zużywane są do celów przeciwpożarowych i pielęgnacji terenów zielonych.

II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągany jest w szczególności poprzez:

1. W zakresie emisji do powietrza:

- zastosowanie biofiltra w celu ograniczenia emisji odorów,
- odprowadzanie ścieków bytowych kanalizacją do szczelnego zbiornika bezodpływowego,
- systematyczne zagęszczanie i przesypywanie deponowanych odpadów, zapewnienie stateczności geotechnicznej składowanych odpadów,
- prawidłową gospodarkę odciekami – systematyczne opróżnianie zbiorników i wywożenie odcieków na oczyszczalnię ścieków (zmniejszenie emisji odorów),
- utrzymanie w czystości dróg, którymi poruszają się pojazdy,

- stosowanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie oraz spełniających standardy emisyjne,
- ograniczanie do minimum czasu pracy silników spalinowych wykorzystywanych maszyn i urządzeń.

2. W zakresie emisji ścieków:

- ujmowanie ścieków powstających na terenie ZPiUO w szczelne systemy kanalizacyjne,
- zastosowanie urządzeń zapewniających podczyszczenie powstających ścieków (separatory substancji ropopochodnych oraz osadniki),
- utwardzenie placów magazynowych oraz dróg manewrowych.

3. W zakresie emisji hałasu:

- stosowanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie,
- ograniczanie czasu pracy silników spalinowych, maszyn i pojazdów na tzw. biegu jałowym,
- minimalizowanie czasu pracy silników na najwyższych obrotach,
- stosowanie maszyn roboczych spełniających standardy emisyjne.

4. W zakresie emisji odpadów:

- prowadzenie bezpiecznej dla środowiska technologii składowania odpadów z zastosowaniem m.in.:
 - uszczelnienia dna składowiska,
 - systemu drenażu wód odciekowych,
 - gromadzenia odcieków w szczelnym zbiorniku i wywożenia ich na oczyszczalnię ścieków.
- prowadzenie przetwarzania odpadów (segregacja i biologiczne przetwarzanie) w celu ograniczenia ilości odpadów ulegających biodegradacji deponowanych na składowisku,
- prowadzenie segregacji odpadów trafiających do Zakładu w celu oddzielenia odpadów nadających się do odzysku oraz eliminacji odpadów niebezpiecznych trafiających na składowisko,
- prowadzenie bieżących przeglądów i remontów wykorzystywanych maszyn i urządzeń w celu zminimalizowania powstawania odpadów,
- przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
- magazynowanie odpadów w specjalnie do tego celu przystosowanych miejscach i pojemnikach,
- prowadzenie monitoringu elementów środowiska narażonych na negatywne oddziaływanie eksploatowanej instalacji zgodnie z aktualnymi wymogami prawa,

- stosowanie energooszczędnych źródeł energii oraz efektywnej gospodarki materiałowo – surowcowej,
- stałe podnoszenie kwalifikacji i świadomości ekologicznej personelu,
- przestrzeganie zatwierdzonej instrukcji eksploatacji składowiska.

III. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

- zastosowanie bezpiecznej dla środowiska technologii składowania odpadów z zastosowaniem m.in.: uszczelnienia dna składowiska, systemu drenażu wód odciekowych, odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika,
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscu nie stwarzającym zagrożenia dla środowiska – w wydzielonym, zamkniętym, zadaszonym i oznakowanym miejscu o utwardzonej i szczelnej nawierzchni (zasiek magazynowy), a odpadów innych niż niebezpieczne w miejscach właściwie oznakowanych, nie stwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni,
- magazynowanie olejów, smarów i artykułów technicznych w specjalnie do tego celu wyznaczonym budynku o szczelnej posadzce,
- ujmowanie wszystkich ścieków powstających na terenie ZPiUO w szczelne systemy kanalizacyjne zapobiegające przenikaniu zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego,
- poruszanie się pojazdów na terenie ZPiUO tylko po utwardzonych drogach i placach uzbrojonych w system kanalizacji deszczowej.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu oraz codzienne przeprowadzanie przez pracownika Zakładu oględzin miejsc magazynowania substancji, preparatów oraz odpadów niebezpiecznych, celem sprawdzenia czy nie doszło do wycieku. W przypadku stwierdzenia wycieku natychmiastowe jego likwidowanie.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są wyloty systemów wentylacyjnych funkcjonujących w hali sortowni, za pomocą których odbywa się emisja zanieczyszczeń

powstających w trakcie przeładunku odpadów w węźle rozładunkowym oraz segregacji odpadów w hali sortowni.

Oznaczenie emitora	Opis	Wydajność [m ³ /h]	Wysokość [m]	Średnica wewnętrzna komina [m]	Czas pracy [h/rok]
E1 ÷ E3	wentylatory dachowe oraz kanały wentylacyjne z wywiewkami okrągłymi stożkowymi osłoniętymi od spodu siatką stalową o oczkach 10 x 10 mm zlokalizowane w hali sortowni odpadów	1580	12	0,5	2500

1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

a) z poszczególnych emitorów:

Symbol emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna [kg/h]
E1 ÷ E3	pył PM10	0,01584

b) z emisja roczna z instalacji:

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg]
pył PM10	0,1185

1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza.

Odstępuje się od wyznaczenia stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza.

2. Emisja hałasu.

2.1. Głównymi źródłami hałasu na terenie Zakładu.

Głównymi źródłami hałasu na terenie Zakładu są:

Lp.	Opis	Czas pracy [h]		Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		pora dnia	pora nocy	pora dnia	pora nocy
Źródła typu budynek					
1.	Sortownia odpadów	16	0	85,0	0
Źródła punktowe					
2.	Kruszarka betonu	8	0	70,0	0
Źródła liniowe					
3.	Ruch pojazdów na terenie ZPiUO w Czartorii (transport odpadów)	1	0	86,2	0
4.	Praca specjalistycznego sprzętu technologicznego na terenie ZPiUO w Czartorii (bramowa samojezdna przerzucarka kołowa)	5	0	98,9	0
5.	Praca specjalistycznego sprzętu technologicznego na terenie składowiska (kompaktor)	8	0	105,0	0

2.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku – równoważny poziom hałasu przenikającego do środowiska, powodowany funkcjonowaniem Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii, na najbliższym terenie chronionym akustycznie, nie może przekroczyć poniższego wskaźnika hałasu:

- $L_{Aeq D}$ 55 dB (w porze dziennej godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N}$ 45 dB (w porze nocnej godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰).

3. Gospodarka odpadami.

3.1. Wytwarzanie odpadów.

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Na terenie ZPiUO w Czartorii odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją następujących instalacji i urządzeń:

- instalacji i sprzętu obsługującego Zakład,
- instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia odpadów,
- instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów,
- instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
- instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych.

Poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii, gm. Miastkowo, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w wydzielonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej nawierzchni, niedostępnych dla osób nieupoważnionych. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom. Odpady nie będą magazynowane na terenie kwater przeznaczonych do unieszkodliwiania odpadów.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscu niestwarzającym zagrożenia dla środowiska – w wydzielonym, zamkniętym, zadaszonym i oznakowanym pomieszczeniu o utwardzonej i szczelnej nawierzchni (zasiek magazynowy). Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w miejscach właściwie oznakowanych, niestwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Każdy rodzaj odpadów w miejscach magazynowania oznakowany jest zgodnie z klasyfikacją odpadów.

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych na terenie ZPiUO w Czartorii oraz ich miejsce magazynowania przedstawia tabela poniżej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce magazynowania odpadów
Odpady przewidziane do wytwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – sortowni odpadów				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 600	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 1
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 3
				Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 4
				Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 5
3.	15 01 04	Opakowania z metali	600	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 3
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	900	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 5
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 100	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 – Zasek magazynowy
				Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 1
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	50	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 – Zasek magazynowy
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	600	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	550	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 – Zasek magazynowy
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,5	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 – Zasek magazynowy
11.	19 12 01	Papier i tektura	1 200	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 3
12.	19 12 02	Metale żelazne	110	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 3
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	55	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 3
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300	Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000	Place składowe wzdłuż kwatery nr 3 – Ob. nr 16 i 18
				Plac składowy balastu przy hali namiotowej Ob. nr 7
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja biodegradowalna do procesu stabilizacji tlenowej]	20 000	Brak magazynowania
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000	Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17
Łączna ilość odpadów wytwarzanych w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowni odpadów) nie przekroczy 40 000 Mg/rok.				
Odpady przewidziane do wytwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie tlenowej stabilizacji				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000	Brak magazynowania
Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania stabilizatu powstałego z biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej drobnej i średniej				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000	Magazyn kompostu nienadającego się do wykorzystania – Ob. nr 6
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	10 000	Brak magazynowania
Łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku mechanicznego przetwarzania stabilizatu nie przekroczy 20 000 Mg/rok.				
Odpady przewidziane do wytwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania odpadów				

1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000	Brak magazynowania
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	250	Brak magazynowania
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6 750	Magazyn kompostu biodegradowalnego – Ob. nr 5
Łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w procesie kompostowania odpadów nie przekroczy 10 000 Mg/rok.				
Odpady przewidziane do wytwarzania w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	18	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,5	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
4.	19 12 02	Metale żelazne	5	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	2	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
Łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie przekroczy 20 Mg/rok.				
Odpady przewidziane do wytwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 100	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	600	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 000	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
7.	17 02 01	Drewno	500	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
8.	17 02 02	Szkło	1 000	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
10.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
11.	17 04 05	Żelazo i stal	200	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
12.	17 04 07	Mieszaniny metali	100	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
13.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	12 000	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
Łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych nie przekroczy 14 700 Mg/rok.				
Odpady przewidziane do wytwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych				
1.	19 12 02	Metale żelazne	130	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 3
2.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	170	Magazyn odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 700	Magazyn odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17

Łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 5 000 Mg/rok.				
Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji i sprzętu obsługującego Zakład				
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,01	Kontener na odpady niebezpieczne
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,01	Kontener na odpady niebezpieczne
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1	Kontener na odpady niebezpieczne
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1	Kontener na odpady niebezpieczne
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5	Kontener na odpady niebezpieczne
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,5	Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5	Kontener na odpady niebezpieczne
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	Kontener na odpady niebezpieczne
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1	Kontener na odpady niebezpieczne
10.	16 01 03	Zużyte opony	5	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14 lub Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17
Łączna ilość odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji i urządzeń obsługujących Zakład nie przekroczy 8 Mg/rok.				

3.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów.

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Zawartość tonera stanowią mieszaniny polimeru styrenu kopolimeru akrylowo- styrenowego, jako baza mogą występować inne polimery np.: polipropylen. Związkami czynnymi w tonerach są zazwyczaj tlenki żelaza, związki miedzi czy magnezu, ale również i związki chromu sześciowartościowego. Substancją barwnikową jest sadza lub inne barwniki pochodzenia naftowego.
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Skład: żywica akrylowa, polimery, metale żelazne. Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne.
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania wykonane z papieru i tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpad inny niż niebezpieczny. Najczęściej spotykana postać to kartony.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Polietylenowe lub polipropylenowe opakowania po

			środkach czystości lub folie stanowiące opakowania materiałów eksploatacyjnych dostarczanych do zakładu. Odpad inny niż niebezpieczny.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna nie zawierające substancji konserwujących
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpadowe, metalowe i aluminiowe opakowania np. puszki po napojach, pozostałość po napojach wykorzystanych przez pracowników zakładu. Odpad inny niż niebezpieczny.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wykonane z różnych materiałów np. tektury zawierające wkładkę foliową. Odpad stanowi pozostałość po wykorzystanych produktach spożywczych. Odpad inny niż niebezpieczny.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania wykonane z materiałów różnego rodzaju np. papieru, tworzyw sztucznych, szkła itp. Odpad inny niż niebezpieczny.
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad butelek szklanych powstający jako pozostałość po napojach. Odpad inny niż niebezpieczny.
13.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: głównie żelazo, chrom, nikiel i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa- głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne.
14.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania w postaci aerozoli po substancjach konserwujących. Opakowania metalowe zawierające w swym składzie głównie żelazo oraz C, Mn, Si, P, Cu, Mo i Al oraz pozostałości ciężkiej benzyny. Opakowania są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (izocyjaniany, tiocyjaniany, fenole, związki fenolowe. Właściwości: H1, H3- B, H5, H14.
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skurzanych. Skład: bawełna(celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi zawierający między innymi PCB.
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stały zawierający kalcyt, włókna lniane, celulozowe, bawełniane. Odpad inny niż niebezpieczny.
17.	16 01 03	Zużyte opony	Skład: kauczuk (guma), kord wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego. Właściwości: palne.
18.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji.
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, esterów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, o barwie bezbarwnej do żółtej.
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Odpad w postaci płynnej. Płyny składające się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowita rozpuszczalna w wodzie.
21.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Dominującą grupą płynów chłodzenia silników są wodne roztwory alkoholi. Płyny zapewniają całoroczną ochronę

			przed mrozem, zagotowaniem i korozją. Płyn chłodniczy z upływem czasu ulega degradacji, zwiększa się zawartość wody w płynie i zmienia się jego temperatura wrzenia i krzepnięcia.
22.	16 01 17	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
23.	16 01 18	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
24.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Skład: polipropylen, polietylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan, PET. Właściwości: palne.
25.	16 01 20	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, wapnia, tlenek boru, ołowiu, pigmenty. Właściwości: ciało stałe.
26.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Złom stalowy i metale nieżelazne (miedź, aluminium, ołów), przetworzony olej zawierający PCB, porcelana (izolatory), tworzywa sztuczne.
27.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Wyłączniki, regulatory napięcia, pompy próżniowe lub inne urządzenia, w których zastosowano oleje bądź ciecze zawierające PCB, bądź urządzenia, w których zastosowano farby, lakiery, impregnaty zawierające PCB; główne składniki: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, oleje przetworzone, płyny hydrauliczne.
28.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	Urządzenia chłodnicze, zawierające czynnik chłodzący w postaci freonów lub LZO; główne składniki: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, pianka PU, oleje przetworzone.
29.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad w postaci stałej są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy.
30.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad zawierający szkło, drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne takie jak polipropylen, polietylen. Odpad inny niż niebezpieczny.
31.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Skład: polimery, metale żelazne, metale nieżelazne, substancje ropopochodne, freon, krzemionka. Właściwości: ekotoksyczny.
32.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad zawierający żywice poliestrowe, powstaje jako pozostałość po wymianie tonerów w drukarkach. Odpad inny niż niebezpieczny.
33.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe- rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolitu.
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad zawierający związki żelaza, cynku i manganu. Odpad inny niż niebezpieczny.
35.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Skład: polimery, metale żelazne, metale nieżelazne. Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
36.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu.
37.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad stanowi gruz ceglany (pokruszone części i fragmenty ceglane), pochodzący z prac rozbiórkowych i remontowych.
38.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad stanowi gruz złożony z materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, pochodzący z prac rozbiórkowych i remontowych.
39.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad stanowi gruz złożony z odpadów betonu, gruzu ceglanego, materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia.
40.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków glinu,

			wapnia, magnezu oraz elementy z celulozy i tworzyw sztucznych.
41.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpad stały inny niż niebezpieczny. Nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
42.	17 02 01	Drewno	Palety drewniane, skrzynie; główny składnik celuloza, hemiceluloza, lignina, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
43.	17 02 02	Szkło	Szyby okienne, elementy wyposażenia wnętrz, głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
44.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad stanowią tworzywa sztuczne – zużyte, uszkodzone rury PCV i PE, kawałki tworzyw i inne elementy plastikowe wchodzące w skład obiektów i instalacji zakładu. Główne składniki tworzyw sztucznych to polietylen, polipropylen i polistyren. Są to związki zbudowane z węgla i wodoru z domieszkami pigmentów, stabilizatorów, zmiękczaczy.
45.	17 03 80	Odpadowa papa	Ciało stałe składające się z mieszanek skał osadowych rozdrobnionych i lepiszcza
46.	17 04 02	Aluminium	Ciało stałe, metale: aluminium, magnez.
47.	17 04 05	Żelazo i stal	Ciała stałe składające się w znacznej mierze ze stopu żelaza i węgla.
48.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpad stanowią zużyte elementy budowlane i konstrukcyjne wykonane z mieszaniny różnego rodzaju metali (żelazo, stal, aluminium, miedź).
49.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W skład odpadu wchodzi gleba i ziemia, w tym kamienie – powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych i remontowych.
50.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
51.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad w postaci stałej, zmieszany zawierający różne elementy powstałe w trakcie budowy lub w wyniku rozbioru czy remontu. Odpad inny niż niebezpieczny.
52.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad w postaci stałej zawierający nieprzekompostowany papier, folię polietylenową, polipropylenową, drobne szkło, plastik. Odpad inny niż niebezpieczny.
53.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpad powstający w wyniku tlenowego rozkładu odpadów stałych (kompostowanie). Odpad nie szkodliwy dla środowiska, inny niż niebezpieczny.
54.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpad w postaci stałej zawierający cząstki szkła i ceramiki, śladowe ilości ołowiu, kadmu, chromu, miedzi, niklu, cynku, tlenki fosforu i potasu, związki organiczne. Odpad inny niż niebezpieczny.
55.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Mieszanina związków organicznych i nieorganicznych, węglowodany, cukry, białka, związki metali. Odpad inny niż niebezpieczny.
56.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad organiczny powstający w procesie oczyszczania ścieków. Odpad inny niż niebezpieczny.
57.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad zawierający głównie celulozę, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
58.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad w postaci stałej zawierający różnego rodzaju metale żelazne, inny niż niebezpieczny.
59.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad w postaci stałej zawierający różnego rodzaju metale nieżelazne, inny niż niebezpieczny.
60.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad zawierający głównie tworzywa sztuczne polipropylenowe i polietylenowe, kauczuk, poliwęglany, odpad inny niż niebezpieczny.
61.	19 12 05	Szkło	Odpad szklany wysegregowany ze strumienia odpadów komunalnych. Skład tlenki krzemu, tlenki wapnia, tlenki sodu. Odpad inny niż niebezpieczny.
62.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad w postaci stałej, główny składnik celuloza, odpad inny niż niebezpieczny.
63.	19 12 08	Tekstylia	Odpad w postaci stałej, zużyte ubrania, materiały, składające się głównie z konopi, lnu, juty i tkanin celulozowo polipropylenowych. Odpad inny niż

			niebezpieczny.
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Właściwości: ciało stałe, niepalne, nie posiada właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. Skład: głównie minerały (piasek, kamienie).
65.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstające podczas przygotowania odpadów do przetworzenia. Skład: zmienny zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, nie posiada właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.

3.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczania ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane jest poprzez:

- optymalizację zużycia surowców,
- stosowanie nowoczesnych urządzeń i maszyn,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- bezpieczne dla środowiska selektywne zbieranie i magazynowanie odpadów oraz ich transport wewnętrzny na terenie Zakładu,
- stosowanie segregacji rodzajowej odpadów w celu odzysku odpadów surowcowych oraz niebezpiecznych trafiających na składowisko,
- stosowanie mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów w celu ograniczenia odpadów ulegających biodegradacji deponowanych na składowisku,
- przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie prowadzenia gospodarki tymi odpadami.

3.1.4. Sposoby gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

- a) wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są firmom na terenie kraju posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadów (odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów), lub zagospodarowywane są na terenie Zakładu zgodnie z posiadanym pozwoleniem,
- b) w przypadku zlecenia usługi transportu odpadów należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce ich odbioru oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć te odpady,
- c) transport odpadów do miejsc ich zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony jest przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

3.2. Przetwarzanie odpadów.

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D5, tj. składowania na składowiskach w sposób celowo zaprojektowanych.

a) Kwatera nr 3:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1 100
2.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10 000
3.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	250
4.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 625
5.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 625
6.	19 08 01	Skratki	1 100
7.	19 08 02	Zawartość piaskowników	600
8.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000
9.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	200
10.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	1 000
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 625

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w ciągu roku nie przekroczy 12 625 Mg.

b) kwatera na odpady zawierające azbest:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	300
2.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	1 500

Łączna ilość odpadów do unieszkodliwiania w ciągu roku nie przekroczy 1 500 Mg.

3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8, tj. obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – biologiczne przetwarzanie odpadów oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000

3.2.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R12, tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 oraz powstających w wyniku przetwarzania.

- a) urządzenie do mechanicznego przetwarzania stabilizatu powstałego z biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej drobnej i średniej.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000

Wytworzony stabilizat na bieżąco kierowany jest do odzysku (proces odzysku R12) polegającego na przesiewaniu na sicie o wielkości oczek do 20 mm.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	10 000
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	10 000

- b) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia zmieszanych odpadów komunalnych, doczyszczanie odpadów zbieranych selektywnie.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	800
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200
8.	20 01 01	Papier i tektura	2 000
9.	20 01 02	Szkło	2 000
10.	20 01 10	Odzież	300
11.	20 01 11	Tekstylia	200
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000
13.	20 01 40	Metale	1 000
14.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 000
15.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	4 000
16.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000
17.	20 03 02	Odpady z targowisk	500
18.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000

Łączna ilość odpadów do odzysku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowni odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 40 000 Mg przy pracy na 2 zmiany.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 600
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	600
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	900
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 100
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	50
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 15	600
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	550
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,5
11.	19 12 01	Papier i tektura	1 200
12.	19 12 02	Metale żelazne	110
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	55
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000

Łączna ilość odpadów powstających z instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowni odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 40 000 Mg przy pracy na 2 zmiany.

c) Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	18
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,5
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
4.	19 12 02	Metale żelazne	5
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	2
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie przekroczy 20 Mg/rok.

d) Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4 000
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	3 000
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 000
8.	17 02 01	Drewno	500
9.	17 02 02	Szkło	500
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200
11.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 000

Łączna ilość odpadów poddana odzyskowi w sektorze przerobu odpadów budowlanych nie przekroczy 14 700 Mg/rok.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 100
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	600
6.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	2 000
7.	17 02 01	Drewno	500
8.	17 02 02	Szkło	1 000
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500
10.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000
11.	17 04 05	Żelazo i stal	200
12.	17 04 07	Mieszaniny metali	100
13.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	12 000
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych nie przekroczy 14 700 Mg/rok.

e) Instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	130
2.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	170
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 700

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 5 000 Mg/rok.

3.2.4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3, tj. recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – kompostownia odpadów i składowisko odpadów (do wykonania okrywy biologicznej w ramach rekultywacji) oraz powstających w wyniku przetwarzania.

a) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	300
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	300
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	300
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	300
8.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	100
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	300
10.	17 02 01	Drewno	1 000
11.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1 000
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300
13.	19 08 01	Skratki	1 500
14.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000
15.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000
16.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200
17.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000
18.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000

Łączna ilość odpadów poddana odzyskowi nie przekroczy 10 000 Mg/rok.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	250
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6 750

b) składowisko odpadów (do wykonania okrywy biologicznej w ramach rekultywacji):

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	
			Kwarta nr 1	Kwarta nr 3
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200	200
2.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	200	200
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000	10 000
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000	1 000

3.2.5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R5, tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

a) odpady przeznaczone do wykonania warstwy izolacyjnej na kwaterze nr 3:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	600
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000
5.	17 05 04	Gleba i zmienia, w tym kamienie, inne niż wym. w 17 05 03	1 000
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	4 000

b) odpady przeznaczone do budowy skarp, w tym obwałowań oraz kształtowania korony składowiska:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	
			Kwarta nr 1	Kwarta nr 3
1.	10 09 03	Żużle odlewnicze	100	100
2.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	100	100
3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	100	100
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100	100

5.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	100	100
6.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	100	100
7.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	250	250
8.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	100	100
9.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	100	100
10.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500	500
11.	16 01 03	Zużyte opony	1 000	1 000
12.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100	100
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000	1 000
14.	17 01 02	Gruz ceglany	500	500
15.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	500
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	400	400
17.	ex 17 01 80	Tynki	200	200
18.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	200	200
19.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200	200
20.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200	200
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 000	7 000

c) do wykonania okrywy rekultywacyjnej biologicznej w ramach rekultywacji:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	
			Kwaterna nr 1	Kwaterna nr 3
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	200	200
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	200	200
3.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 000	1 000
4.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 500	2 500
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000	2 000
6.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500	500
7.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	8 000	8 000

d) wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów – kwaterna nr 3:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	4 000
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	6 000

3.2.6. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów, a także opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami.

Odpady magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony siatką, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom.

Miejsce magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przedstawia tabela poniżej.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – sortowni odpadów			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Ob. Nr 2 - Strefa przyjęć odpadów (Hala sortowni)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
8.	20 01 01	Papier i tektura	
9.	20 01 02	Szkło	
10.	20 01 10	Odzież	
11.	20 01 11	Tekstylia	
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
13.	22 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
14.	20 01 40	Metale	
15.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
16.	20 03 01	Niesegregowane odpady komunalne	
17.	20 03 02	Odpady z targowisk	
18.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – sortowni odpadów			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 1
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 3
			Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 4
			Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 5
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 3
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 5
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 – Zasiłek magazynowy
			Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 1
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 – Zasiłek magazynowy
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 – Zasiłek magazynowy
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
11.	19 12 01	Papier i tektura	Wiata przy sortowni – Ob. nr 8 - Boks nr 3
12.	19 12 02	Metale żelazne	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego

13.	19 12 03	Metale nieżelazne	przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 3
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Place składowe wzdłuż kwatery nr 3 – Ob. nr 16 i 18
			Plac składowy balastu przy hali namiotowej Ob. nr 7
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja biodegradowalna do procesu stabilizacji tlenowej]	Brak magazynowania
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie tlenowej stabilizacji			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja biodegradowalna do procesu stabilizacji tlenowej]	Brak magazynowania
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie tlenowej stabilizacji			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Brak magazynowania
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania stabilizatu powstałego z biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej drobnej i średniej			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Brak magazynowania
Odpady powstające w wyniku mechanicznego przetwarzania stabilizatu powstałego z biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej drobnej i średniej			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazyn kompostu nienadającego się do wykorzystania – Ob. nr 6
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Brak magazynowania
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania odpadów			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Brak magazynowania
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
8.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	
10.	17 02 01	Drewno	
11.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
13.	19 08 01	Skratki	
14.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
15.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
16.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
17.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
18.	20 03 02	Odpady z targowisk	
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania odpadów			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Brak magazynowania
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Brak magazynowania
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazyn kompostu biodegradowalnego – Ob. nr 5

Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego			
1.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Ob. Nr 9 - Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania – Boks nr 2
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego			
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 2
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
4.	19 12 02	Metale żelazne	
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych I elementów wyposażenia	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
8.	17 02 01	Drewno	
9.	17 02 02	Szkło	
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
11.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazyn odpadów budowlanych – Ob. nr 14
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
7.	17 02 01	Drewno	
8.	17 02 02	Szkło	
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
10.	17 03 80	Odpadowa papa	
11.	17 04 05	Żelazo i stal	
12.	17 04 07	Mieszaniny metali	
13.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Magazyn odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17

Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania - Ob. nr 9 - Boks nr 3
2.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazyn odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

3.2.7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – sortowni odpadów				
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	110	1 000
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	110	2 000
22.	15 01 04	Opakowania z metali	110	500
23.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	110	800
24.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	110	1 500
25.	15 01 07	Opakowania ze szkła	110	2 000
26.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	110	200
27.	20 01 01	Papier i tektura	110	2 000
28.	20 01 02	Szkło	110	2 000
29.	20 01 10	Odzież	250	300
30.	20 01 11	Tekstylia	250	200
31.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	110	1 000
32.	22 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	250	3 000
33.	20 01 40	Metale	250	1 000
34.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	250	4 000
35.	20 03 01	Niesegregowane odpady komunalne	250	40 000
36.	20 03 02	Odpady z targowisk	250	500
37.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	250	2 000
38.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	250	1 000
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – sortowni odpadów				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40	1 600
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	275	2 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	20	600
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25	900
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	380	2 100
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,1	50

7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	25	600
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,5	550
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2	5
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,4	2,5
11.	19 12 01	Papier i tektura	60	1 200
12.	19 12 02	Metale żelazne	5	110
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	1,5	55
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,5	300
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 912	20 000
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja biodegradowalna do procesu stabilizacji tlenowej]	Brak magazynowania	Brak magazynowania
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	480	5 000
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie tlenowej stabilizacji				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja biodegradowalna do procesu stabilizacji tlenowej]	Brak magazynowania	Brak magazynowania
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie tlenowej stabilizacji				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Brak magazynowania	Brak magazynowania
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania stabilizatu powstałego z biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej drobnej i średniej				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Brak magazynowania	Brak magazynowania
Odpady powstające w wyniku mechanicznego przetwarzania stabilizatu powstałego z biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej drobnej i średniej				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000	10 000
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Brak magazynowania	Brak magazynowania
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania odpadów				
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Brak magazynowania	Brak magazynowania
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe		
5.	03 01 01	Odpady kory i korka		
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		
8.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)		
9.	15 01 03	Opakowania z drewna		
10.	17 02 01	Drewno		
11.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
13.	19 08 01	Skratki		
14.	19 08 02	Zawartość piaskowników		
15.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		
16.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		

17.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		
18.	20 03 02	Odpady z targowisk		
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania odpadów				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Brak magazynowania	Brak magazynowania
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 375	6 750
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego				
1.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	2	20
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,5	18
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,1	1,5
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,02	0,5
4.	19 12 02	Metale żelazne	1	5
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	0,5	2
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1	5
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 000	8 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	750	1 500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	1 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000	4 000
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	250	500
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 500	3 000
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 000	2 000
8.	17 02 01	Drewno	250	500
9.	17 02 02	Szkło	250	500
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100	200
11.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	250	500
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 500	3 000
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 500	5 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000	2 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	550	1 100
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	550	1 100
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	300	600
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1 000	2 000
7.	17 02 01	Drewno	250	500

8.	17 02 02	Szkło	500	1 000
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	250	500
10.	17 03 80	Odpadowa papa	500	1 000
11.	17 04 05	Żelazo i stal	100	200
12.	17 04 07	Mieszaniny metali	50	100
13.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500	1 000
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	500	1 000
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000	12 000
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	2 000
Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych				
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	480	5 000
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych				
1.	19 12 02	Metale żelazne	2	130
2.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2	170
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	480	4 700

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, wynosi 20 334 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 139 440 Mg/rok.

3.2.8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Rodzaj instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Ob. Nr 2 - Strefa przyjęć odpadów (Hala sortowni)	360
2.	Ob. Nr 5 - Magazyn kompostu biodegradowalnego	3 375
3.	Ob. Nr 6 - Magazyn kompostu nienadającego się do wykorzystania	5 000
4.	Ob. Nr 7 - Plac składowy balastu przy hali namiotowej	412
5.	Ob. Nr 8 - Wiata przy sortowni	632
6.	Ob. Nr 9 - Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania	205
7.	Ob. Nr 16 i 18 - Place składowe wzdłuż kwatery nr 3	1 500
8.	Ob. Nr 17 - Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych	480
9.	Ob. Nr 14 - Magazyn odpadów budowlanych	10 350
10.	Kontener na odpady niebezpieczne	0,1

3.2.9. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Rodzaj instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Ob. Nr 2 - Strefa przyjęć odpadów (Hala sortowni)	360
2.	Ob. Nr 5 - Magazyn kompostu biodegradowalnego	3 375
3.	Ob. Nr 6 - Magazyn kompostu nienadającego się do wykorzystania	5 000
4.	Ob. Nr 7 - Plac składowy balastu przy hali namiotowej	412
5.	Ob. Nr 8 - Wiata przy sortowni	632
6.	Ob. Nr 9 - Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania	205
7.	Ob. Nr 16 i 18 - Place składowe wzdłuż kwatery nr 3	1 500
8.	Ob. Nr 17 - Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych	480
9.	Ob. Nr 14 - Magazyn odpadów budowlanych	10 350
10.	Kontener na odpady niebezpieczne	0,1

3.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określa operat przeciwpożarowy stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej decyzji oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łomży z dnia 21 stycznia 2019 r. (znak: MZ.5560.3.2019) stanowiące załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

4. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

5. Sposoby zapobieganiu występowania i ograniczania skutków awarii.

W przypadku wystąpienia awarii lub zakłóceń na składowisku, w tym m.in.: samozapłonów, zapłonów i pożarów odpadów, uszkodzeń sztucznego uszczelnienia niecki składowiska, awarii maszyn i urządzeń mechanicznych lub elektrycznych oraz wykrycia zmian w jakości wód gruntowych w zakresie emisji substancji ze składowiska odpadów, należy podjąć działania zmierzające do ich usunięcia, zgodnie z zatwierdzonym przez właściwy organ ochrony środowiska, planem awaryjnym.

VII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W celu zapewnienia wysokiego poziomu oszczędności energetycznej obiektu zastosowane są następujące rozwiązania:

- dobór urządzeń spełniających normy w zakresie zużycia energii,
- wykorzystanie efektywnego energetycznie oświetlenia zakładowego,
- wykorzystanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie,
- systematyczna modernizacja stosowanych maszyn i urządzeń.

VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym emisji.

1. Monitoring instalacji i procesów technologicznych:

- 1.1. Rejestr poboru wody** – odczyty wodomierza i notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.2. Zużycie energii elektrycznej** – odczyty i notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.3. Zużycie surowców i paliw** – notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.4. Zużycie substancji chemicznych** – notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.

2. Monitoring emisji:

2.1. Odpady.

Należy prowadzić na bieżąco ewidencję wytwarzanych i przetwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2.2. Ścieki.

Ilość i jakość ścieków wytwarzanych w trakcie funkcjonowania Zakładu i wywożonych na oczyszczalnię ścieków dokumentowana jest na podstawie kart wywozu tych ścieków do odbiorcy.

3. Monitoring składowiska odpadów:

Monitoring składowiska odpadów prowadzony jest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

IX. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Roczne zestawienie przedstawiające wyniki badań odpadów uzyskanych w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów (frakcja podsitowa) w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych należy przedstawić Marszałkowi Województwa Podlaskiego i Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 15 marca danego roku za rok poprzedni.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Po zakończeniu eksploatacji pól składowych zostaną wykonane prace rekultywacyjne zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów *ustawy o odpadach*, których celem będzie zminimalizowanie oddziaływania instalacji na środowisko. System drenażu odcieków będzie funkcjonował do czasu zakończenia w bryle odpadów przemian biologiczno-chemicznych i spływu z niej wód odciekowych.

Na zrekwetywowanych polach składowych prowadzony będzie monitoring efektów rekultywacji w oparciu o obserwacje szaty roślinnej oraz o obserwacje bezpieczeństwa geotechnicznego składowiska. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości wprowadzone

będą odpowiednie korekty. Szczegóły przeprowadzenia prac rekultywacyjnych zostaną opracowane w projekcie rekultywacji pól składowych.

W przypadku zakończenia działalności pozostałych obiektów i urządzeń, należy je zlikwidować zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów *ustawy Prawo budowlane*. Teren Zakładu powinien być zagospodarowany zgodnie z ustaleniami dokonanymi z organem samorządowym. W przypadku podjęcia decyzji o likwidacji Zakładu należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń uwzględniający wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami. Ich rozbiórka w zakresie gospodarki odpadami powinna uwzględniać:

- segregację i gromadzenie selektywne wytwarzanych odpadów,
- bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania,
- jako priorytet odzysk odpadów – unieszkodliwianie odpadów może być projektowane jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów.

Projekt rozbiórki winien również uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

XI. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie powodować transgranicznego oddziaływania na środowisko.

XII. Zobowiązuję prowadzącego instalację do utrzymywania w należytym stanie technicznym oraz zapewnienia prawidłowej eksploatacji wszystkich obiektów i urządzeń znajdujących się na terenie ZPiUO w Czartorii.

XIII. Zobowiązuję prowadzącego instalację do przedkładania w tut. Organie na 30 dni przed upływem terminu ważności gwarancji bankowej oryginału aneksu do niniejszej gwarancji przedłużającego okres jej ważności.

XIV. Termin ważności pozwolenia

Niniejsze pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o., działająca przez pełnomocnika, wystąpiła wnioskiem z dnia 14 stycznia 2019 r. o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii, gm. Miastkowo – decyzja Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 26 października 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.15.2017), zmieniona decyzją z dnia 15 maja 2018 r. (znak: DOS-II.7222.2.5.2018). Jednocześnie Spółka zawnioskowała o zastosowanie w przedmiotowej procedurze art. 217 *ustawy Prawo ochrony środowiska* w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Konieczność zmiany pozwolenia wynika z rozbudowy Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii polegającej na budowie nowej kwatery nr 3 do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o pojemności technologicznej 101 000 Mg wraz z niezbędną infrastrukturą. W związku z tym została zakwalifikowana jako zmiana istotna w myśl zapisów art. 214 ust. 3 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396), bowiem zwiększana skala działalności kwalifikuje się jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Stąd też do wniosku załączono wymaganą dokumentację, dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia oraz dowód uiszczenia należnej opłaty rejestracyjnej, wyliczonej zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183).

Zakres wniosku obejmuję również dostosowanie posiadanego pozwolenia zintegrowanego do wymogów prawnych nałożonych *ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592).

Analiza wniosku wykazała, iż na terenie ZPiUO w Czartorii funkcjonują 2 instalacje IPPC, tj.:

- instalacja do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej,

które zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b tiret pierwszy oraz ppkt 4 załącznika do *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) kwalifikują się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W skład Zakładu wchodzi też inne instalacje i urządzenia, które nie wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego, ale zgodnie z zapisami art. 203 ust. 3 *ustawy Poś*, na wniosek prowadzącego instalację zostały objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

Po stwierdzeniu, iż przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 208 *ustawy Poś*, Marszałek Województwa Podlaskiego wszczął procedurę administracyjną z udziałem społeczeństwa zmierzającą do zmiany pozwolenia zintegrowanego. Obwieszczeniem z dnia 6 lutego 2019 r. poinformował społeczeństwo o wszczęciu przedmiotowego postępowania administracyjnego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w terminie do dnia 18 marca 2019 r. Przedmiotowa informacja umieszczona została na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku, a także w siedzibie wnioskodawcy i w sąsiedztwie przedmiotowej instalacji, w Podlaskim Wojewódzkim Inspektoracie Ochrony Środowiska w Białymstoku oraz w Urzędzie Gminy Miastkowo.

W wyznaczonym terminie nie wpłynęło do organu żadne pismo z uwagami i wnioskami ze strony społeczeństwa.

Dodatkowo organ na podstawie art. 183 c ust. 1 i 2 *ustawy Prawo ochrony środowiska* w związku z art. 41a ust. 1a i 2 *ustawy o odpadach* pismem z dnia 26 lutego 2019 r. wystąpił do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Łomży o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie zakładu prowadzonego przez Wnioskodawcę w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym. Ponadto na podstawie art. 41a ust. 1 i 2 *ustawy o odpadach* pismem z dnia 26 lutego 2019 r. wystąpiono o przeprowadzenie kontroli do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Białymstoku przy udziale przedstawiciela tut. organu.

Jednocześnie na podstawie art. 41 ust. 6a *ustawy o odpadach* zasięgnięto opinii w przedmiotowej sprawie Wójta Gminy Miastkowo, który w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszego pisma nie wyraził opinii, a co za tym idzie w myśl art. 41 ust. 6b ww. ustawy przyjęto iż opinia jest pozytywna.

Postanowieniem z dnia 31 lipca 2019 r. (znak: MZ.5560.10.2.2019) Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Łomży stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym.

Po przeprowadzonej w dniach 26.03.2019 r. – 05.04.2019 r. kontroli, PWIOŚ w Białymstoku postanowieniem z dnia 16 kwietnia 2019 r. (znak: DIŁ.7023.1.17.2019.RB) pozytywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek.

Dodatkowo, zgodnie z przedłożonym przez Spółkę wnioskiem, Marszałek Województwa Podlaskiego postanowieniem z dnia 12 sierpnia br. (znak: DOS-II.7222.1.4.2019) określił, stosownie do zapisów art. 48a ust. 7 *ustawy o odpadach*, wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń w kwocie 2 374 000 zł w formie gwarancji bankowej.

Analiza wniosku pozwoliła stwierdzić, iż nowa instalacja do składowania odpadów, tj. kwatera nr 3 (składająca się z 2 sektorów) o pojemności 101 000 Mg i dopuszczalnej maksymalnej rzędnej składowania 125,5 m n.p.m. jest zaprojektowana i wykonana oraz będzie eksploatowana zgodnie z wymogami narzucającymi najbezpieczniejsze dla środowiska rozwiązania w zakresie składowania odpadów i postępowania z odciekami. Obejmują one m.in.:

- uszczelnienie pola składowego folią PEHD o grubości 2 mm,
- zainstalowanie powyżej uszczelnienia syntetycznego systemu drenażu i zbierania odcieków,
- gromadzenie odcieków z pola składowego w szczelnym zbiorniku i wywożenie ich do oczyszczenia w oczyszczalni ścieków,
- składowanie odpadów po segregacji, mającej na celu wydzielenie surowców wtórnych i odpadów niebezpiecznych oraz po przetworzeniu (kompostowaniu),
- ograniczanie powierzchni składowanych odpadów ekspozycyjnych na oddziaływanie warunków atmosferycznych poprzez ich zagęszczanie urządzeniami mechanicznymi i stosowanie przykrycia dziennego,

- prowadzenie monitoringu składowiska zgodnie z wymogami prawa w tym zakresie.

Biorąc powyższe pod uwagę stwierdzono, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Instalacja została zbudowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymywanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska wymaganych przepisami *ustawy Prawo ochrony środowiska*.

Ocieki powstające na kwaterze nr 3 przechwytywane są przez warstwę drenażową i drenaż odcieków, które rozmieszczone są ponad uszczelnieniem syntetycznym na dnie i skarpach kwatery. Drenaż odcieków z sektora 1 kieruje wody odciekowe poza obwałowania kwatery do przepompowni P1, która tłoczy je do zbiornika szczelnego ziemnego o pojemności 750 m³. W przypadku rozpoczęcia eksploatacji sektora nr 2 wody odciekowe z tej części kwatery kierowane będą do przepompowni P2, która tłoczy je do zbiornika szczelnego o pojemności 470 m³. Zbiorniki te opróżniane są okresowo poprzez wywóz ścieków wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków lub poprzez wtłaczanie ścieków w złożone na kwaterze odpady w celu zapewnienia ich właściwej wilgotności.

Przewiduje się powstawanie ścieków przemysłowych z kwatery nr 3 w ilości do 5520 m³/rok dla sektora nr 1 i do 5600 m³/rok dla sektora nr 2. Zastosowanie rozwiązania polegającego na wydzieleniu w ramach kwatery nr 3 sektora nr 2 (poprzez wydzielenie groblą wewnętrzną) oraz rozdzielny system drenażu obu sektorów pozwala na klasyfikację wód opadowych i roztopowych z dna i skarp sektora 2 jako wody czyste, które mogą zostać zagospodarowane w ramach Zakładu. Oznacza to, iż do czasu rozpoczęcia eksploatacji sektora nr 2 w ramach kwatery nr 3 powstawać będą wody odciekowe w ilości do 5520 m³/rok. Natomiast po rozpoczęciu eksploatacji sektora nr 2 w ilości do 11 120 m³/rok.

Na terenie ZPiUO w Czartorii odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją następujących instalacji i urządzeń:

- instalacji i sprzętu obsługującego Zakład,
- instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia odpadów,
- instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów,
- instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
- instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone w Zakładzie odpady są w znacznej części przetwarzane, zaś pozostałe odpady przekazywane są firmom specjalistycznym i jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia na ich zbieranie, transport, przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwianie).

Do magazynowania odpadów na terenie przedmiotowego zakładu wyznaczono następujące miejsca:

- Ob. Nr 2 - Strefa przyjęć odpadów (Hala sortowni),
- Ob. Nr 5 - Magazyn kompostu biodegradowalnego,
- Ob. Nr 6 - Magazyn kompostu nienadającego się do wykorzystania,

- Ob. Nr 7 - Plac składowy balastu przy hali namiotowej,
- Ob. Nr 8 - Wiata przy sortowni,
- Ob. Nr 9 - Wiata magazynowa przy instalacji biologicznego przetwarzania,
- Ob. Nr 16 i 18 - Place składowe wzdłuż kwatery nr 3,
- Ob. Nr 14 - Magazyn odpadów budowlanych,
- Ob. Nr 17 - Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- Kontener na odpady niebezpieczne.

Biorąc pod uwagę, iż przedłożony wniosek o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czartorii, gm. Miastkowo jest zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarowania odpadami organ orzekł, jak w sentencji.

POUCZENIE

Przypominam o obowiązku:

1. Przeprowadzania okresowych pomiarów hałasu w środowisku.

Zakres oraz metodyki referencyjne, a także częstotliwość prowadzenia tych pomiarów zostały określone w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy *Posł.*
3. Przekazywania wyników pomiarów Marszałkowi Województwa Podlaskiego oraz Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w zakresie, sposobie i terminach określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366).
4. Prowadzenia monitoringu składowiska odpadów w zakresie i w sposób określony w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów* (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).
5. Przekazywania Marszałkowi Województwa Podlaskiego wykazu zawierającego informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz wysokości należnych opłat zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2014 r. w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat* (Dz. U. z 2014 r. poz. 274 ze zm.) w terminie do dnia 31 marca następnego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.
6. Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów, o których mowa w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. z 2019 r. poz. 819).

7. Sporządzania i przekazywania Marszałkowi Województwa Podlaskiego zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów zgodnie z art. 75 i 76 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), w terminie do dnia 15 marca następnego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. ustawy niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w związku z art. 377a ustawy Prawo ochrony środowiska, prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z ust. 40 ppkt 2 i ust. 46 ppkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253 zł, wpłaconą w dniu 14 stycznia 2019 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku, Departament Finansów Miasta Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Lech Magrel
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska
/podpis elektroniczny/

Otrzymują:

1. Pani Jagoda Dańczak
pełnomocnik Zakładu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o.
ul. Mrągowska 3, 60-161 Poznań
2. Pan Marcin Jęśko
pełnomocnik Zakładu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o.
ul. Mrągowska 3, 60-161 Poznań

Do wiadomości:

1. Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o.
ul. Akademicka 22, 18-400 Łomża
2. Minister Środowiska
3. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
w Białymstoku
4. Wójt Gminy Miastkowo
ul. Łomżyńska 32, 18-413 Miastkowo